



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Höffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854.80.40

TITRE
PRISE DROITE A SERTIR
CABLE 2/50

TITLE
STRAIGHT JACK, CRIMP
TYPE CABLE 2/50

R 112.237
Série SUBVIS

NORMALISATION

IEC			
CECC			

SPECIFICATIONS

MIL			
-----	--	--	--

CABLES RG 178 / KX21 CABLES

CARACTERISTIQUES

Impéd. caract.	: 50 ohms	: Nominal imp.
Fréq. d'utilisat.	: 0 à 10 GHz	: Freq. range
R.O.S.	: 1,25 +0,04 f(GHz)	: V.S.W.R.
Tension tenue	: 750 V.eff.	: Proof. voltage

PROPERTIES

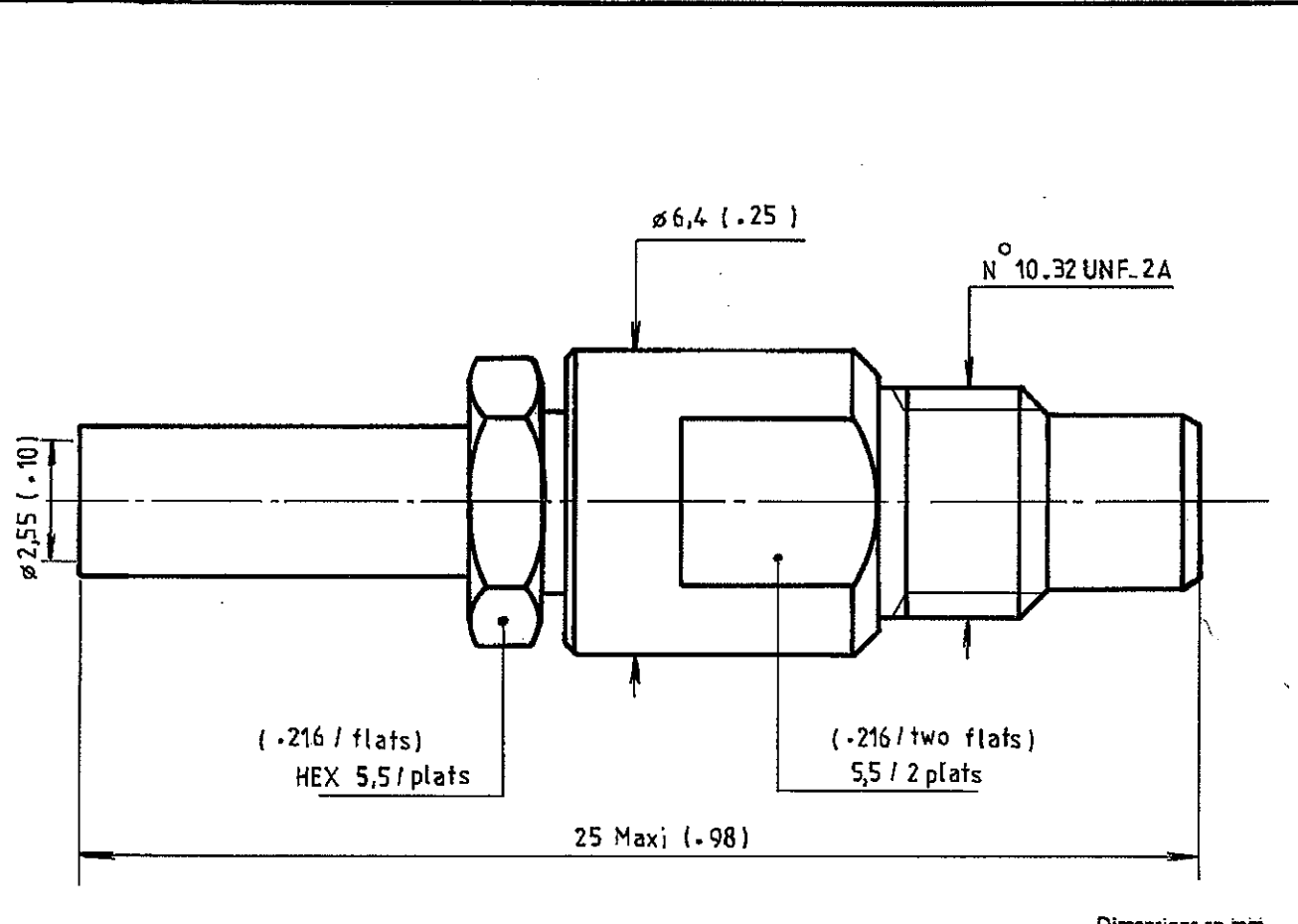
Catégorie climatique	: -65°/+165°c	: Climatic range
Tenue cont. cent.	: <input type="checkbox"/> Axiale avant <input checked="" type="checkbox"/> Axiale 2 sens <input type="checkbox"/> Rotation <input type="checkbox"/> Immobil. totale	: In. cont. motion

CONSTRUCTION

Revêtement c. masse	: /
Revêtement corps	: OR
Revêt. cont. cent.	: OR
Partie métallique	: Laiton
Partie métal. élast.	: /
Isolant	: PTFE
Joint	: /

CONSTRUCTION

Masse plating	: /
Body plating	: Gold
Inner contact	: Gold
metallic parts	: Brass
metallic resilient parts	: /
Insulator	: PTFE
Gasket	: /



Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné				Vérifié				I.P.				MODIFICATIONS			
	NOM	DATE	VISA													
	PERRIN.Y	02-03.88														

R.I.V.C. G.M.B.H.

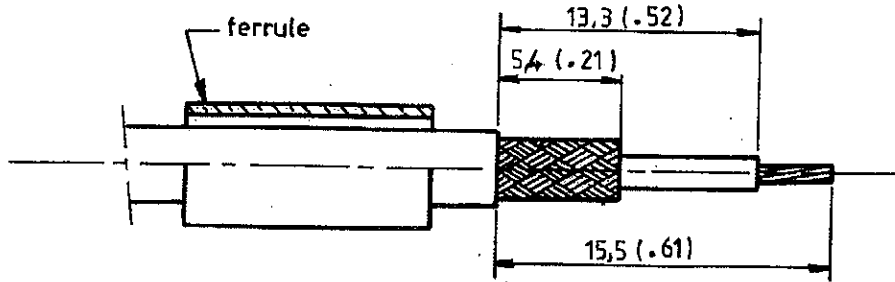
Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.



R. INC 6104

Ces renseignements sont de nature indicative. Dans le but constant d'améliorer nos produits nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

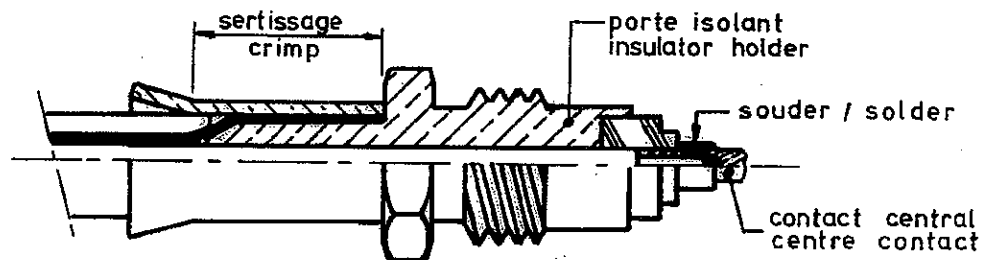
①



- Monter la ferrule
- Denuder le câble

- Mount the ferrule
- Strip off the cable

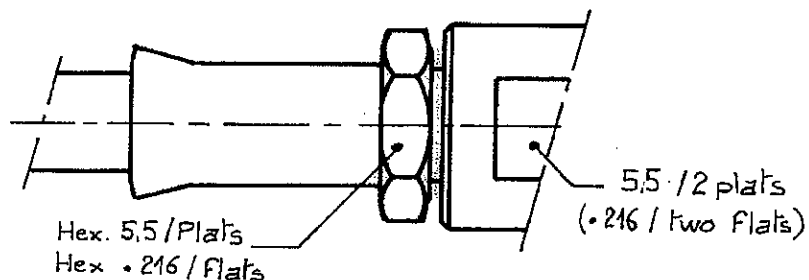
②



- Monter le porte-isolant sur le câble
- Sertir la ferrule : pince M 22520/5-03 empreinte B ou pince Radiall R 282-211 ou pince Buchanan 612-648 + machoires 612-784
Hex : 2,67
- Souder l'âme du câble dans le c. central

- Mount the insulator holder on the cable
- Crimp the ferrule : crimping tool : M 22520/5-03 closure B or Radiall tool R 282-211 or Buchanan tool 612-648 + dies 612-784
Hex : .105
- Solder the cable core into the centre contact.

③



- Monter l'ensemble dans le corps et visser.

- Mount the cable assembly into the connector body and screw.

Couple de serrage recommandé :

63 à 70 N. cm

Recommended coupling torque :

90 - 100 in oz.

2111² - 786

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérfifié	MODIFICATIONS			
	NOM	DATE					
	PERRIN.Y	02.03.88					
2 / 2	VISA						